(54) STARRING ENGINE WITH BAYONET HEATER

(11) 58-25556 (A)

(43) 15.2.1983 (19) JP

(21) Appl. No. 56-123594

(22) 8.8.1981

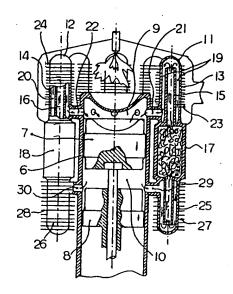
(71) NAOJI ITSUSHIKI (72) NAOJI ITSUSHIKI

(51) Int. Cl3. F02G1/055

PURPOSE: To reduce the fluid resistance in the heat-exchager type and facilitate manufacture by making the heat-exchanger part of the heater of a starring

engine in the bayonet type.

CONSTITUTION: The working gas in the cylinder 6 flows through holes 21, 22, heaters 11, 12, regenerators 17, 18, coolers 26, 27 and holes 29, 30 by the action of a displacer piston 7 reciprocating in the cylinder 6 and a power piston 8. These heaters 11, 12 and coolers 26, 27 are arranged around the cylinder 6 at a constant spacing. Each heat-exchanger is composed of a heating inner tube 15 and an outer tube 13 surrounding the inner one, and the gas flowing receives heats with the gap 19 between the heat receiving outer 13 and inner 15 tubes, where the area for gas passage can be set off sufficiently even with its narrow construction as well as the area for receiving the heat can be provided wide. Besides the above, there is not need for piping with thin, much bent pipes, that will well facilitate its manufacture.



S PAGE BLANK (USPTO)

¹⁹ 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

[®]公開特許公報(A)

昭58-25556

MInt. Cl.3 F 02 G 1/055

識別記号

庁内整理番号 6718-3G

❸公開 昭和58年(1983)2月15日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

図バヨネット形加熱器付きスターリングエンジ

東京都世田谷区経堂2丁目29番 6号

20特 22出

@発

昭56-123594

昭56(1981)8月8日

者 一色尚次 彻出 人 一色尚次

東京都世田谷区経堂2丁目29番

6号

2. 特許請求の範囲

スターリングエンジンにおいてその作動ガスの 加熱器と冷却器の両者もしくは一方を、 に設けた内質の内外を通つて作動ガスが一往復す スターリングエンジン。

3. 発明の詳細な説明

従来のスターリングエンシンの作動ガスの加熱 器は図1に示すようにシリンダー1の上に多数の 曲 臂 2 , 3 等を並列に設けた多数曲管形式であつ たが、同形式は管の曲りや帝接部分が多いので、 工作がきわめて複雑かつ困難であり、しかも作動 ガスの硫動損失が大きい欠点があつた。それに対 し、本発明はその概念図を図2に示すように、加 熱器の作物ガス側をパョネット形としたもので数 個のバヨネツト形の加熱器4,5等をシリンダー のまわりに包括のタイヤルの穴状に並べることに

よつて構成させ、よつて工作が簡単であり、熱能 張に耐え、かつ作物ガスの硫動抵抗が小さい加熱 器を得られる特長を持つている。冷却器に関して も全く同様である。図3は本発明の一実施例のシ トンであつて、9,10 はそれぞれ高温空間と低 **盈空間である。今 11, 12 等はパヨネット形加熱** 器で、先の閉じた外管 13 , 14 を主体とし、その 内 部 に 内 管 15 , 16 等 を 同 軸 上 に 保 有 し 、 そ れ ら の内管 15 , 16 等はその下方を再生熱交換器 17 . 1.8 側に閉口し、また内管 1.5 , 1.6 等の内部ガス はサイトギャップ 19 , 20 等と連絡管 21 , 22 等 を経て、髙區空間9に通じるように構成してある。 24 は外質 13、 14 等の外面に設けたひれで ある。 25, 26 は加熱器 11, 12 と同様な内部構 造 を 持 ち 再 生 熱 交 換 器 17 , 18 等 の 下 方 に 接 続 し て設けたパヨネット形の冷却器であり、大きな空 冷ひれ 27, 28 等を外面に持つている。 29, 30 は低温盆餌の速格費である。本図よりがかるよう

特閒昭58- 25556 (2)

にディスプレイサービストン1の上下によつて、作動ガスはバヨネット形加熱器 11, 12、再生熱交換器 17, 18、バヨネット形冷却器 19, 20 等を経て高温空間 9 と低温空間 10 の間を往復し通常のスターリングエンジンと同じ作動を行う。

本発明の特長として、加熱器や冷却器がパョネット形であるためそれぞれの部品数が少くてよく、かつ外質 13、14 等の外部の工作も容易で、ひれを設けて外部断熱面積を大きくすることができ、またサイドギャップ 19、20 はその間険をかなり小さくしても作動ガスの通路面積を十分とることができるので作動ガスの通路面積を十分とるとができるので作動ガスの通路抵抗は小さくなり、またパョネット形であるために急酸な加熱冷却に大されても熱衝撃がきわめて小さくてよい。一例として15 馬力級のスターリングエンジンにおいては、在来の多数細管形式の加熱器を使用する時は、内径4 mm の細管、長さ300 mm のもの32 本以上を必要とするが、本発明によるパョネット形式を用いるさいは、直径 24 mm 、サイドギャップ幅 0.5 mm 、長さ150 mm のパョネット形加熱器約10本を設けるだけで

よく、 熱伝達率が高くなり、しかも流動抵抗は被 少できる。またサイドギャップ幅は実験的にも自 由に調整することができるので、最適設計のスタ ーリッグエンジンを得ることが容易となる。

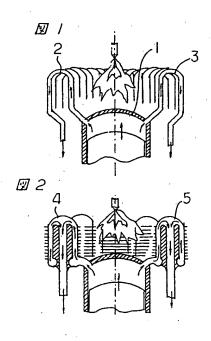
以上述べたように本発明によつて工作しやすく、 熱衝撃にも耐えやすく、流動抵抗が小さく、 熱伝 違の良好なパョネット形加熱器や冷却器を持つ高 性能のスターリングエンジンを得ることができる。 4 図面の簡単な説明

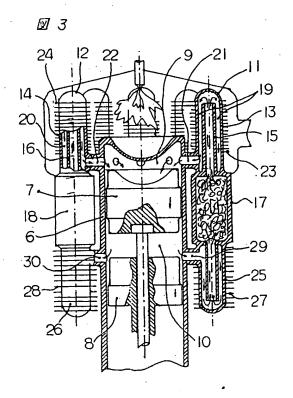
図1は従来の多数曲管加熱器を示す概念図である。図2は本発明によるパョネット形加熱器の概念図である。図3は本発明の一実施例のスターリングエンジンのシリンダー部分の断面図を示す。

4.5, 11, 12 … パヨネット形作動ガス加熱器、6 … シリンター本体、13, 14 … ガス加熱器外管、15, 16 … ガス加熱器内管、25, 26 … パヨネット形作動ガス冷却器。

特許出願人 一 色 尚







昭和 57年 7月22日 (美色)

- 1. 事件の表示
- 2. 発明の名称 パヨネツト形加熱器付スターリングエンジン
- 3. 補正をする者

事件との関係

〒 156 セグガヤク tapF9 住所 東京都世田谷区経堂 2 丁目 29番6号

- ★ 補正命令の日付 母発補正 昭和57年 1 月と6日
- 5. 補正により増加する発明の数
- 6. 補正の対象

願書の浄事補正、全文補正明細書の浄書補正。

7. 補正の内容 別紙のとおり(内容に変更なし)

THIS PAGE BLANK (USPTO)